

код замина J-3102. печать с вставками предзапечатанных материалов на аппаратах BH PRO 1051\1250

06.12.2025 13:24:46

Печать статьи FAQ

Категория:	Оборудование::Серия PRO/PRESS	Голоса:	0
Состояние:	общедоступное (всем)	Результат:	0.00 %
Язык:	ru	Последнее обновление:	18:01:48, Пнд 27 Май, 2019 г.

Ключевые слова

замин 3102 поле постпечатать печать после офсета

Симптомы (общедоступное)

При печати с вставками предзапечатанных листов, при прохождении вставки через машину возникает ошибка центрирования J-3102.

Проблема (общедоступное)

Датчик центрирования срабатывает на элементы макета вставки (черные или высокой контрастности с фоном бумаги). Одной из проблем может оказаться расположение служебных меток на предзапечатанном листе. Так как в машине имеется датчик центрирования, который отслеживает изменение положения и в соответствии с измеренным значением передает информацию основному печатному блоку для корректировки нанесения изображения на листе, наличие на макете предварительно запечатанных вставок некоторых видов служебных меток, может привести к ошибочным остановкам машины. Код замина J-3102 говорит том, что датчик центрирования обнаружил внезапное изменение положения бумаги за пределы, которые машина может компенсировать смещением изображения. По факту, это не замин, как таковой, а останов машины, чтобы избежать печати бракованных отпечатков. Ниже приведен схематический пример мастика, на котором высока вероятность ложного срабатывания датчика и останова машины:

расположенные внизу макета служебные метки и/или блоки с высокой контрастностью заливы могут привести к проблемам.

Наглядный пример возникновения ошибки:

Здесь датчик отреагировал на нумерацию страниц. Расположение таких меток \ блоков на нижней (по отношению к оператору) стороне листа и близкое расположение к передней кромке привело к тому, что на контрольном замере датчик распознал черную область и машина интерпретировала это, как отсутствие края бумаги, т.е. резкое смещение бумаги примерно на 7 мм. Напомним, что машина может компенсировать до 5 мм смещения.

Вот пример датчика центрирования:

* заводской паз под датчиком центрирования, на откинутой крышке слева, виден сам датчик центрирования (стеклянная поверхность).

Решение (общедоступное)

- Если есть возможность - переориентировать макет и положение вставок.
- При печати вставок размещать служебные метки по центру передней или задней кромок. Сместить положение меток минимум сантиметров на 10 от передней кромки вдоль хода листа.
- Использовать служебные метки без контрастного выделения
- Если ничего из перечисленного осуществить невозможно, отключить контроль центрирования в лотке, где уложены листы вставки. Настройки лотка, выбрать лоток, выбрать изменить набор

В открывшемся экране выбрать настройку определения центрирования и установить в положение Выкл
В приведенном экране, настройка включена.

Теперь машина будет отключать проверку центрирования для указанного лотка и не будет реагировать на элементы печати предзапечатанного материала.

Поле4 (общедоступное)