

код замина J-3102. печать с вставками предзапечатанных материалов на аппаратах BH PRO 1051\1250

06.12.2025 13:24:46

[Печать статьи FAQ](#)

Категория:	Оборудование::Серия PRO/PRESS	Голоса:	0
Состояние:	общедоступное (всем)	Результат:	0.00 %
Язык:	ru	Последнее обновление:	18:01:48, Пнд 27 Май, 2019 г.

Ключевые слова

замин 3102 поле постпечатать печать после офсета

Симптомы (общедоступное)

При печати с вставками предзапечатанных листов, при прохождении вставки через машину возникает ошибка центрирования J-3102.

Проблема (общедоступное)

Датчик центрирования срабатывает на элементы макета вставки (черные или высокой контрастности с фоном бумаги). Одной из проблем может оказаться расположение служебных меток на предзапечатанном листе. Так как в машине имеется датчик центрирования, который отслеживает изменение положения и в соответствии с измеренным значением передает информацию основному печатному блоку для корректировки нанесения изображения на листе, наличие на макете предварительно запечатанных вставок некоторых видов служебных меток, может привести к ошибочным остановкам машины. Код замина J-3102 говорит о том, что датчик центрирования обнаружил внезапное изменение положения бумаги за пределы, которые машина может компенсировать смещением изображения. По факту, это не замин. как таковой, а останов машины, чтобы избежать печать бракованных отпечатков. Ниже приведен схематический пример макета, на котором высока вероятность ложного срабатывания датчика и остановка машины:

расположенные внизу макета служебные метки и/или блоки с высокой контрастностью заливки могут привести к проблемам.

Наглядный пример возникновения ошибки:

Здесь датчик отреагировал на нумерацию страниц. Расположение таких меток \ блоков на нижней (по отношению к оператору) стороне листа и близкое расположение к передней кромке привело к тому, что на контрольном замере датчик распознал черную область и машина интерпретировала это, как отсутствие края бумаги, т.е. резкое смещение бумаги примерно на 7 мм. Напомним, что машина может компенсировать до 5 мм смещения.

Вот пример датчика центрирования:

* заводской паз под датчиком центрирования, на откинутой крышке слева, виден сам датчик центрирования (стеклянная поверхность).

Решение (общедоступное)

1. Если есть возможность - переориентировать макет и положение вставок.
 2. При печати вставок размещать служебные метки по центру передней или задней кромок. Сместить положение меток минимум сантиметров на 10 от передней кромки вдоль хода листа.
 3. Использовать служебные метки без контрастного выделения
 4. Если ничего из перечисленного осуществить невозможно, отключить контроль центрирования в лотке, где уложены листы вставки.
- Настройте лоток, выберите лоток, выберите изменить набор

в открывшемся экране выбрать настройку определения центрирования и установить в положение ВЫКЛ
В приведенном экране, настройка включена.

Теперь машина будет отключать проверку центрирования для указанного лотка и не будет реагировать на элементы печати предзапечатанного материала.

Поле4 (общедоступное)